



nástrojárna, kovoobrábění

Luhačovická 1028, 687 71 Bojkovice

IČO: 253 12 090

DIČ: CZ 253 12 090

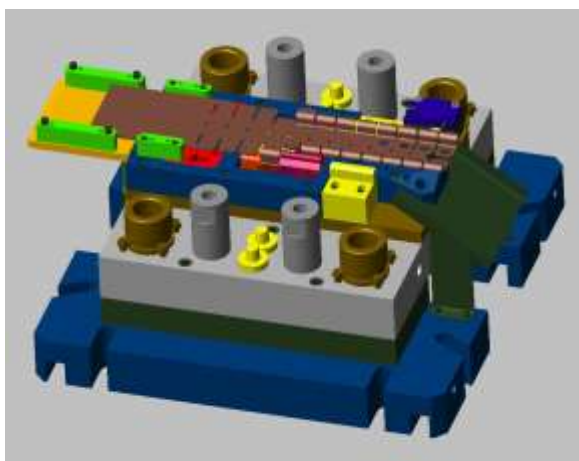
---

Dovolte, abychom Vám stručně představili naši společnost Gyrus, s.r.o.

Firma Gyrus, s.r.o. se zabývá konstrukcí a výrobou lisovacích nástrojů, upínacích a kontrolních přípravků, jednoúčelových strojů a nástrojů na extruzi plastových profilů. Firma je držitelem certifikátu ISO 9001.



Při návrhu našich výrobků používáme 3D prostředí a simulace v softwaru SolidWorks. Následně jsou díly těchto výrobků zhotoveny na moderních obráběcích strojích s vysoce kvalifikovanou obsluhou, tvarové části vyrábíme podle programů generovaných v HSMWorks.



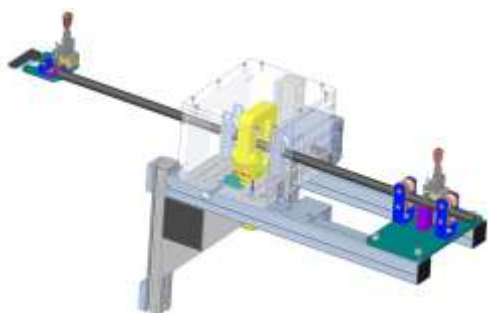
*Obr. Dvouřadý postup.nástroj – model*



*Obr. Dvouřadý postup.nástroj – montáž*

Náš strojní park obsáhne prakticky všechny potřebné technologie pro naši výrobu. Máme k dispozici klasické soustruhy a frézky, CNC soustruh, CNC obráběcí centra, brusky na plocho, na kulato, na otvory a souřadnicovou brusku na otvory v deskách v přesných roztečích. Dále máme elektroerozivní stroje na propalování startovacích otvorů, řezání drátem a hloubení.

Kontrolu zhotovených dílů provádíme na vlastním kontrolním pracovišti.



*Obr. Sestava sekačky kabelů – model*



*Obr. Sestava silových kabelů*

V kooperaci zajišťujeme pouze výrobu krytování pro jednoúčelové stroje (laserové výpalky z plechu s následným ohýbáním, svařením a lakováním), tepelné zpracování materiálů a povrchové úpravy.

Vyrábíme i složité nástroje s integrovanou mechatronikou jako je například transferový lisovací nástroj pro objímku, kdy byl pro přenos dílu na další ohýbací operace použit manipulátor, vestavěný přímo do nástroje a řízený vlastní řídicí jednotkou, která komunikuje s řídicí jednotkou lisu.



*Obr. Transferový lisovací nástroj na objímku*

Námi zkonstruované nástroje a prvky strojů se používají i v dalších oblastech.



*Obr. Střížný nástroj do baličky potravinářských produktů*



*Obr. Střížná jednotka do baličky s odsáváním odpadu po stříhu*

Naši konstruktéři umí vyřešit i netradiční a ojedinělé aplikace jakou jsou lisovací nástroje na keramiku, kde musíme vhodnou volbou materiálu a jeho tepelného zpracování vzdorovat abrazivnímu působení lisovaného materiálu.



*Obr. Nástroj na lisování keramiky*



*Obr. Střížný nástroj s integrovaným svařováním sáčků*

Umíme čelit rovněž výzvám hi-tech technologií jako je např. jednotka tažení nanovláken pro výrobu netkané textilie.

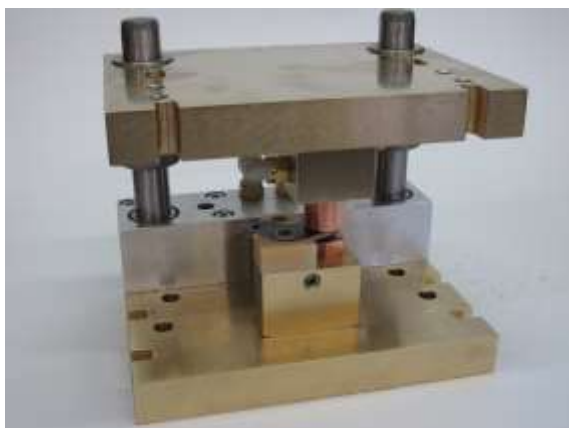


*Obr. Nanovláčna*

Nejčastějšími našimi výrobky jsou různé postupové lisovací nástroje a příslušenství k nim (kontrolní přípravky, svařovací přípravky).



*Obr. Postupové lisovací nástroje připravené ke zkouškám*

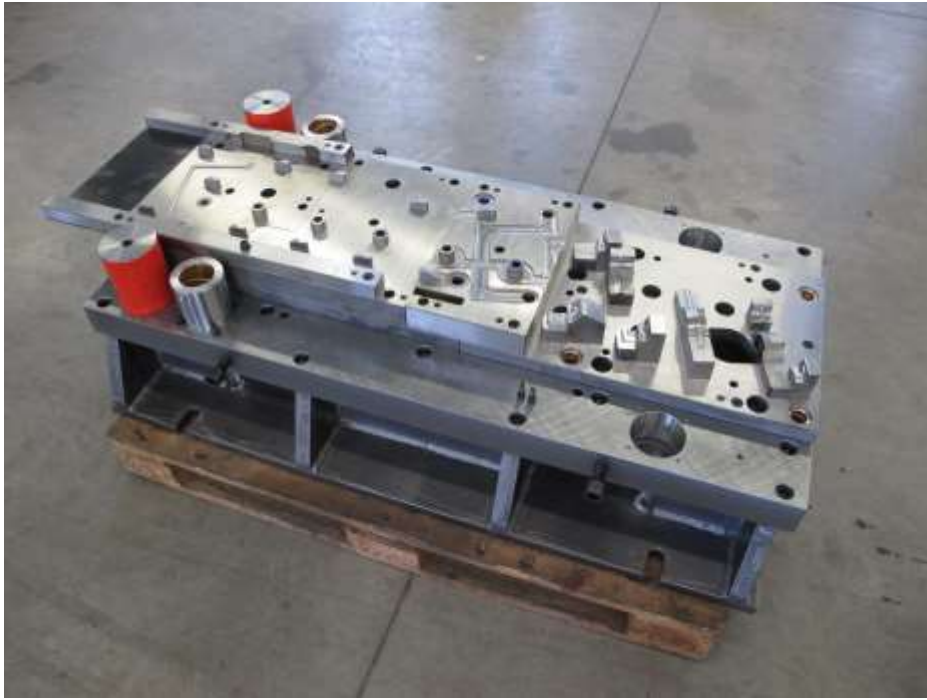


*Obr. Nástroj na odporové svařování*



*Obr. Ukázka výlisků z postupových nástrojů*





*Obr. Montáž postupového lisovacího nástroje*



*Obr. Ukázka dílů z postupových lisovacích nástrojů*



*Obr. Plechové výlisky*



*Obr. Lisovací nástroj připravený ke zkouškám*

Dále pak vyrábíme upínací přípravky pro obrábění a další aplikace.



*Obr. Upínací přípravek*



*Obr. – Trn na navíjení cívek*

Významnou část naší produkce tvoří nástroje pro extruzi plastových profilů a zařízení pro plastikářský průmysl.



*Obr. Hubice extruzního nástroje 1  
pohled od extrudéru*



*Obr. Hubice extruzního nástroje 2  
výstupní strana*

Při návrhu a výrobě těchto nástrojů je třeba vyřešit řadu konstrukčních a technologických problémů. Tyto nástroje dodáváme jednak jako samostatné, přizpůsobené extruderu, kalibračnímu stolu a odtahu u zákazníka nebo jako součást dodávky celé extruzní linky.

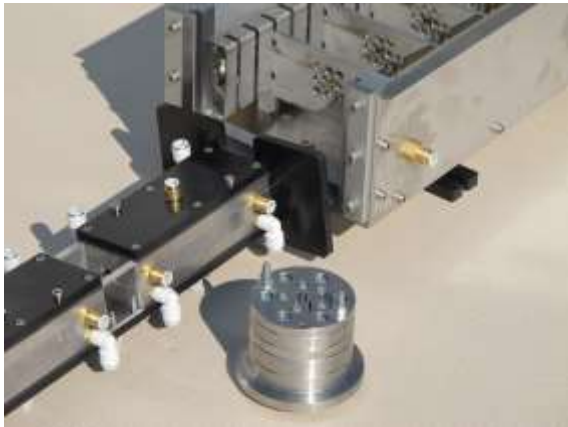




*Obr. Jednotka válcového odtahu*



*Obr. Linka na folie*



*Obr. Extruzní nástroj – hubice, kalibrace a chladicí vana*



*Obr. Kalibrační a chladicí část extruzního nástroje připravená k odvezení na zkoušky u zákazníka*



*Obr. Hubice a zabalené příslušenství extr.nástroje*





*Obr. Zařízení pro navíjení folií*



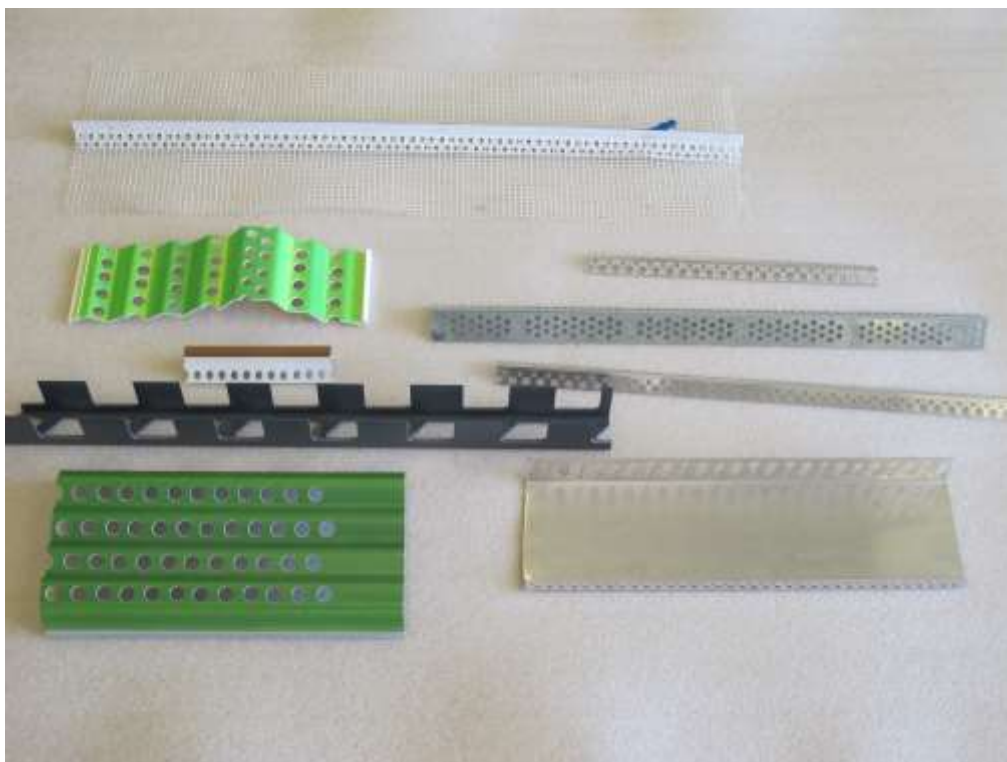
*Obr. Stroj na děrování kontinuálně vytlačovaného plastového profilu*



*Obr. Nástroj na vystřížení a ustřížení plastových profilů*

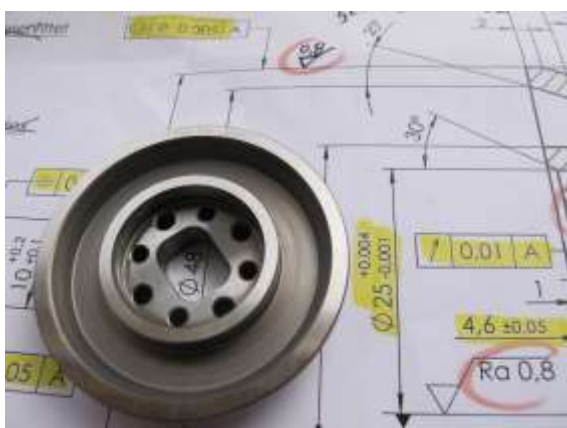


*Obr. Stroj na vystřížení a stříhání plastových profilů*



*Obr. Vzorok z nástrojů na děrování plastových a plechových profilů*

Určitou část naší produkce tvoří i výroba extrémně přesných dílů pro výrobce moderních obráběcích strojů a kontrolní přípravky.



*Obr. Řadící kroužek*



*Obr. Přípravek pro měření kolmosti lahve pro sklářský průmysl*

Jak z výše uvedených příkladů z naší produkce vyplývá, jsme zaměřeni na výrobu malých a středně velkých dílů. Maximální rozměry desek námi vyráběných nástrojů jsou 1200x600mm, rotační díly vyrábíme do průměru 300 mm, respektive délky 1000 mm. Naše zařízení nám umožňují pracovat s jednotlivými díly do hmotnosti cca 600 kg, resp. se sestavami do 3 tun.

Základní filozofií naší práce je maximální uspokojení potřeb zákazníka za optimální cenu. V rámci našich aktuálních kapacitních možností se snažíme nabídnout co nejkratší termíny plnění.

Kvalita naší produkce je pro nás samozřejmostí.

Věříme, že i Vám máme co nabídnout a budeme rádi, když se i Vaše společnost stane naším spokojeným zákazníkem a partnerem.