



nástrojárna, kovoobrábění

Luhačovická 1028, 687 71 Bojkovice

ID-Nr.: 253 12 090

UID: CZ 253 12 090

Erlauben Sie uns, Ihnen kurz unser Unternehmen Gyrus, s.r.o. vorzustellen.

Gyrus, s.r.o befasst sich mit Konstruktion und Produktion von Stanzwerkzeugen, Spann- und Kontrollvorrichtungen, Spezialmaschinen und Werkzeugen für die Extrusion von Kunststoffprofilen.

Das Unternehmen besitzt das ISO 9001 Zertifikat.



Bei der Entwicklung unserer Produkte benutzen wir eine 3D-Umgebung und Simulationen in der Software SolidWorks. Anschließend werden Teile dieser Produkte auf modernen Bearbeitungsmaschinen mit hochprofessionellem Personal gefertigt, Formteile produzieren wir nach in HSMWorks generierten Programmen.

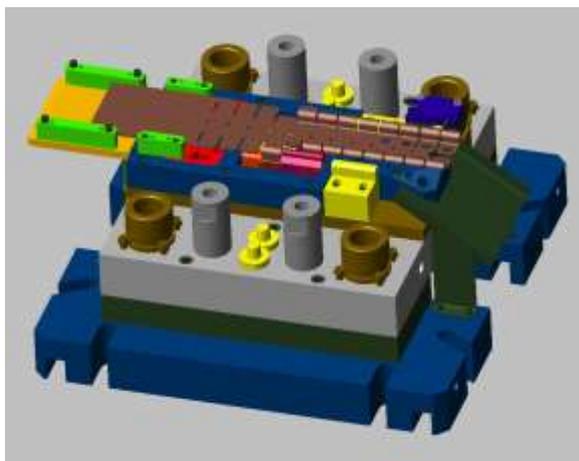


Abb. Zweireihen-Folgewerkzeug – Modell



Abb. Zweireihen-Folgewerkzeug – Montage

Unser Maschinenpark umfasst praktisch alle erforderlichen Technologien für unsere Produktion. Wir verfügen über klassische Drehmaschinen und Fräsmaschinen, CNC-Drehmaschinen, CNC-Bearbeitungszentren, Flach- und Rund-, Bohrungsschleifmaschinen und Koordinatenschleifmaschinen für genaue Lochabstände. Des Weiteren haben wir Startlocherodiermaschinen, Draht- und Senkerodiermaschinen.

Die gefertigten Teile prüfen wir an einer eigenen Kontrollstation.

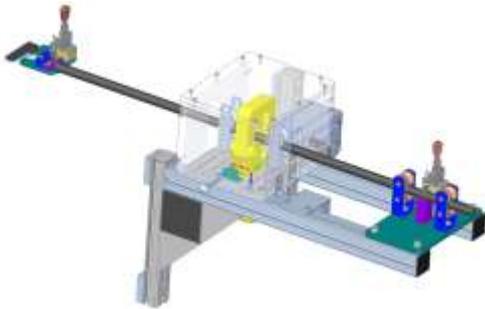


Abb. Gruppe Kabelschneider – Modell



Abb. Gruppe Stromkabel

In Zusammenarbeit beschaffen wir nur die Abdeckungsteile für Spezialmaschinen (Laserbrennteile aus Blech, gebogen, geschweißt und lackiert), des Weiteren übernehmen wir die Wärmebehandlung und Oberflächenbehandlung der Teile.

Wir fertigen auch komplexe Werkzeuge mit integrierter Mechatronik, wie zum Beispiel das Transferwerkzeug für die Fassung, bei dem für den Transfer der Teile zur nächsten Biegeoperation ein direkt im Werkzeug eingebauter und mit einer eigenen Steuereinheit gelenkter, mit der Steuereinheit der Presse kommunizierender Manipulator verwendet wurde.



Abb. Transferwerkzeug für die Fassung

Von uns konstruierte Werkzeuge und Komponenten werden auch in weiteren Bereichen eingesetzt.



Abb. Schneidwerkzeug für Lebensmittelverpackungslinie



Abb. Schneideinheit einer Verpackungslinie mit Absaugen des Abfalls nach dem Schnitt

Unsere Konstrukteure lösen auch außergewöhnliche und einzigartige Applikationen wie Presswerkzeuge für Keramik. Dabei muss durch geeignete Wahl des Werkstoffs und seiner Wärmebehandlung die Abrasionsbeständigkeit des gepressten Materials erreicht werden.



Abb. Werkzeug für das Pressen von Keramik



Abb. Schneidwerkzeug mit integriertem Schweißen der Tüten

Wir meistern auch die Herausforderungen der High-Tech-Technologien wie z.B. eine Nanofaserzieheinheit für die Produktion von Vliesstoffen.



Abb. Nanofasern

Unsere häufigsten Produkte sind verschiedene Stanzfolgewerkzeuge und das Zubehör zu diesen (Kontroll-, Schweißvorrichtungen).

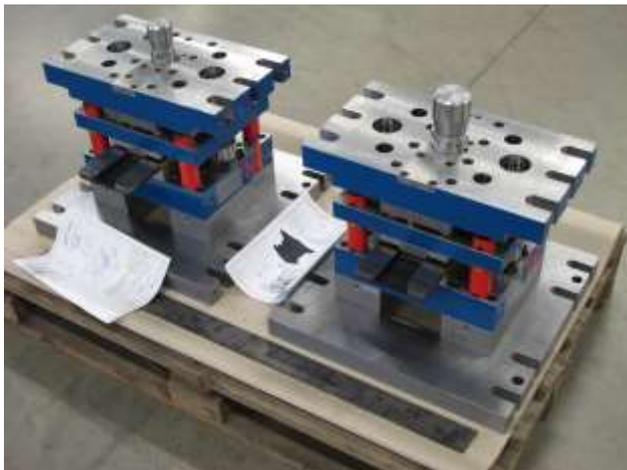


Abb. Stanzfolgewerkzeug bereit zur Überprüfung

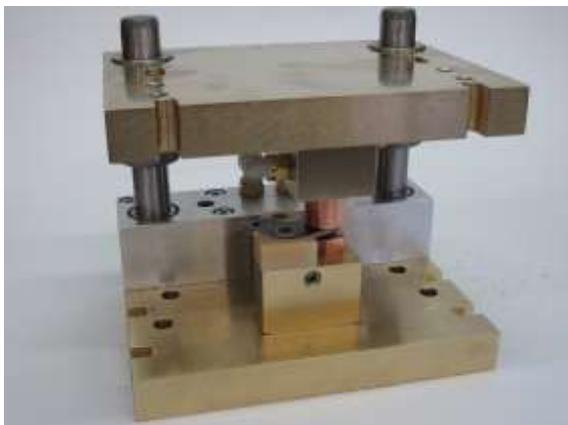


Abb. Werkzeug für Widerstandsschweißen



Abb. Beispiele für Teile aus den Folgewerkzeugen



Abb. Montage des Folgewerkzeugs



Abb. Beispiele für Teile aus Stanzfolgewerkzeugen

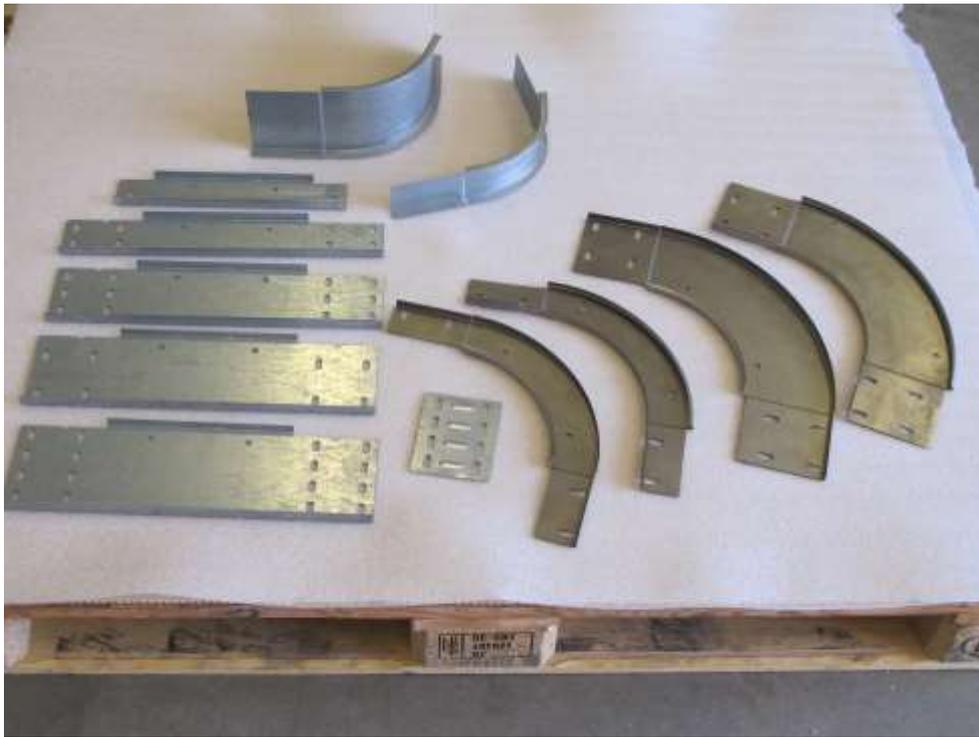


Abb. Blechstanzteile



Abb. Stanzwerkzeug bereit zur Überprüfung

Des Weiteren fertigen wir Spannvorrichtungen für die Bearbeitung und andere Anwendungen.



Abb. Spannvorrichtung



Abb. – Dorn für das Wickeln von Spulen

Wichtiger Teil unserer Produktion sind Werkzeuge für die Extrusion von Kunststoffprofilen und Ausrüstungen für die Kunststoffindustrie.



*Abb. Düse eines Extrusionswerkzeugs 1
Blick vom Extruder*



*Abb. Düse eines Extrusionswerkzeugs 2
Ausgangsseite*

Bei der Entwicklung und Herstellung dieser Werkzeuge muss eine Reihe von Problemen bezüglich Konstruktion und Technologie gelöst werden. Wir liefern diese Werkzeuge entweder separat, dem Extruder, Kalibriertisch und Abzug beim Kunden angepasst, oder als Bestandteil der Lieferung der gesamten Extrusionslinie.



Abb. Einheit des walzen Abzugs



Abb. Folienlinie

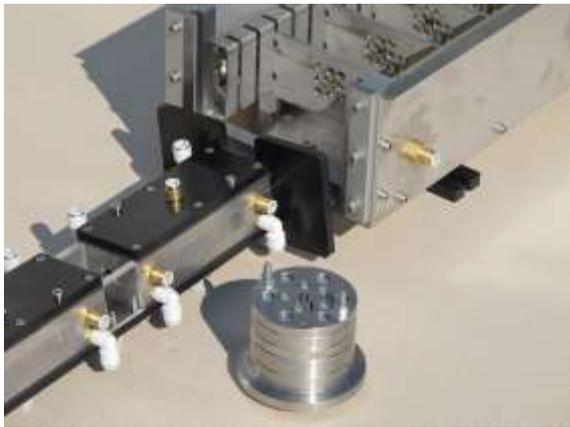


Abb. Extrusionswerkzeug – Düse, Kalibrierung und Kühlwanne



Abb. Kalibrier- und Kühlteil des Extrusionswerkzeugs bereit zum Transport zur Überprüfung beim Kunden



Abb. Düse und verpacktes Zubehör des Extrusionswerkzeugs



Abb. Vorrichtung für das Folienwickeln



Abb. Perforiermaschine für ein kontinuierlich gezogenes Kunststoffprofil



Abb. Werkzeug zum Ausschneiden und Abschneiden von Kunststoffprofilen

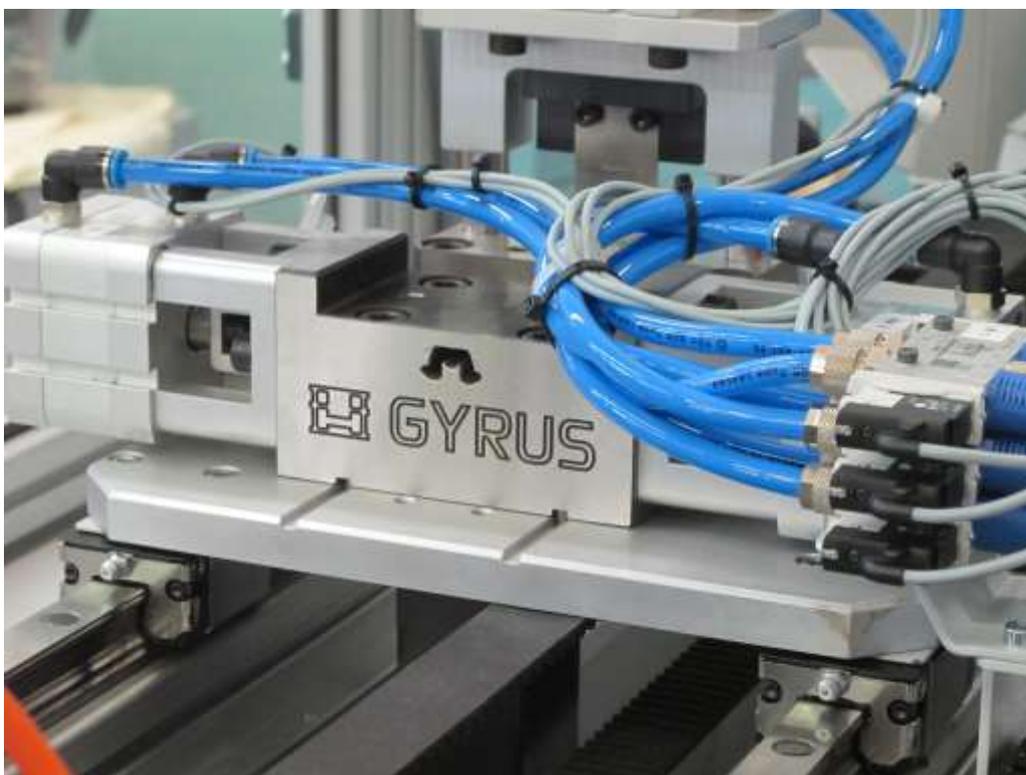


Abb. Maschine zum Ausschneiden und Abschneiden von Kunststoffprofilen

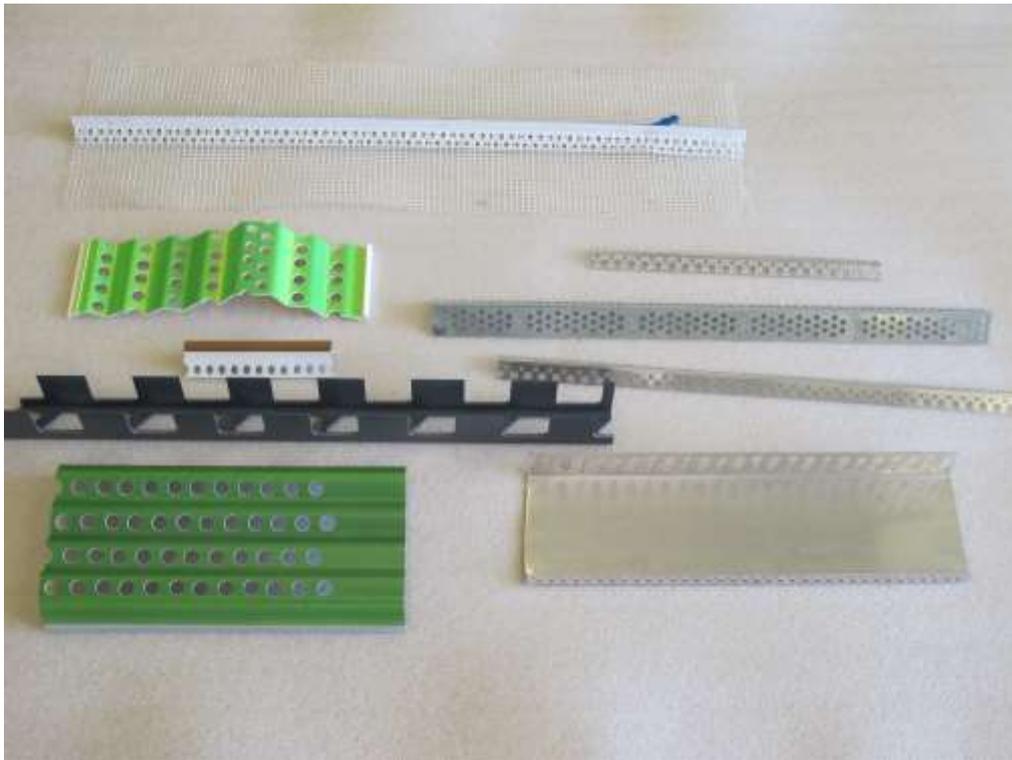


Abb. Beispiele von Werkzeugen für das Perforieren von Kunststoff- und Blechprofilen

Teil unserer Produktion ist auch die Herstellung extrem genauer Teile für die Hersteller moderner Bearbeitungszentren und Kontrollvorrichtungen.



Abb. Schaltring



Abb. Vorrichtung zum Messen der Flaschen-Lotrechtigkeit für die Glasindustrie

Wie die oben aufgeführten Beispiele unserer Produktion zeigen, konzentrieren wir uns auf die Produktion kleiner und mittlerer Teile. Die Höchstabmessungen der Platten der von uns gefertigten Werkzeuge betragen 1200x600mm, Rotationsteile fertigen wir bis Durchmesser 300 mm und Länge 1000 mm. Unser Maschinenpark erlaubt uns die Arbeit mit Teilen bis zu einem Gewicht von ca. 600 kg, resp. Gruppen bis 3 Tonnen.

Die Grundphilosophie unserer Arbeit ist die maximale Zufriedenstellung der Kunden zu einem optimalen Preis.

Im Rahmen unserer aktuellen Kapazitäten bemühen wir uns, kürzeste Lieferfristen anzubieten.

Produktqualität ist für uns Selbstverständlichkeit.

Wir glauben, dass wir Ihnen etwas anbieten können, und würden uns freuen, wenn Ihr Unternehmen unser zufriedener Kunde und Partner wird.